ANEXO DE ESPECIFICACIONES TECNICAS Y COMERCIALES PARA LA ADQUISICION DE UNA PAVIMENTADORA DE ASFALTO

A	Especificaciones técnicas	
1	**Generalidades**	
1.1	Tipo	Pavimentadora extendedora y perfiladora de concreto asfático
1.2	Marca	Especificar
1.3	Modelo	Especificar
1.4	Año de fabricación	2009 en adelante
1.5	País de procedencia	Especificar
1.6	País de ensamblaje	Especificar
1.7	Estado	Nueva sin uso, original de fábrica
1.8	Manual de operación	En Idioma español o Inglés, uno en formato papel y otro digital
1.9	Manual de mantenimiento	En Idioma español o Inglés, uno en formato papel y otro digital
1.10	Manual de reparación	En Idioma español o Inglés, uno en formato papel y otro digital
1.11	Manual de partes	En Idioma español o Inglés, uno en formato papel y otro digital
1.12	Longitud total	Especificar
1.13	Ancho total	Especificar
1.14	Altura total	Especificar
1.15	Altura mínima del suelo	Especificar
1.16	Peso total	Especificar
1.17	Capacidad de producción en tonelads por hora	Especificar
1.18	Velocidad máxima de pavimentación	Mayor de 15 metros / minuto
1.19	Velocidad máxima de desplazamiento	Especificar
1.20	Ancho de pavimentación estándar	Especificar
1.21	Ancho máximo de pavimentación incluido extensibles	Mayor de 4,5 metros
1.22	Profundidad mínima de pavimentación	Menor de 20 milímetros
1.23	Profundidad máxima de pavimentación	Mayor de 200 milímetros
1.24	Emisión de ruido	Especificar
1.25	Emisión de gases	Especificar
2	**Motor**	
2.1	Tipo	Diesel, 4 tiempos, turboalimentado
2.2	Marca	Especificar
2.3	Modelo	Especificar
2.4	País de procedencia	Especificar
2.5	Potencia neta a 2000 revoluciones por minuto	Mayor de 70 kilowatts
2.6	Cilindraje	Especificar
2.7	Torque de salida	Especificar
2.8	Relación de compresión	Especificar
2.9	Sistema de alimentación de combustible	Especificar
2.10	Combustible	Gasoil Ancap
3	**Sistema rodante y mecanismo de transmisión**	
3.1	Tipo de sistema rodante	Neumáticos . Especificar
3.2	Transmisión	Especificar
3.3	Tracción	Trasera
4	**Frenos**	
4.1	Tipo	Especificar
5	**Suspensión**	
5.1	Tipo	Especificar
6	**Autonomía de trabajo**	
6.1	Tolva	Especificar
6.2	Capacidad de la tolva	Mayor de 10 toneladas
6.3	Alimentación del material	A traves de camión con caja volcadora.
6.4	Altura para descarga del material	Especificar
6.5	Ancho de apertura máximo de la tolva	Especificar
6.4	Capacidad de tanque de combustible	Mayor de 90 litros
7	**Sistema eléctrico**	
7.1	Sistema de generación	12 voltios / 24 voltios
7.2	Luces y bocina	Reglamentarias, alarma de retroceso
7.3	Dispositivos de control	Indicador de carga de batería
7.4	Dispositivos de control	Indicador de presión de aceite de motor
7.5	Dispositivos de control	Indicador de presión de aceite hidráulico
7.6	Dispositivos de control	Indicador de temperatura del motor
7.7	Dispositivos de control	Indicador de nivel de combustible
7.8	Dispositivos de control	Velocímetro
7.9	Dispositivos de control	Horómetro
7.10	Dispositivos de control	Tacómetro
8	**Sistema hidráulico**	
8.1	Marca y modelo	Especificar
8.2	Sistema de alimentación principal	Especificar
8.3	Circuitos auxiliares	Especificar
9	**Regla**	
9.1	Tipo	Extensibles completamente hidraúlicos
9.2	Ancho de extensión	Especificar
9.3	Calentamiento	Preferentemente por quema de gas
9.4	Control de temperatura	Automático
9.5	Nivelación longitudinal y transversal	Automático
10	**Opcionales**	
10.1	Repuestos	Especificar

10.2	Herramientas especiales	Especificar
10.3	Cabina	Especificar
10.4	Techo	Especificar
10.5	Chata para transporte	
10.6	Sistema de diagnostico de funcionamiento inteligente	Especificar
10.7	Sistema de operación inteligente	Especificar
10.8	Otros	Especificar
B	**Especificaciones comerciales**	
1	**Garantías**	
1.1	Garantía de funcionamiento	Mínimo 2000 horas de trabajo o 2 años, lo que ocurra primero. Especificar alcance
1.2	Garantía de mantenimiento	Cobertura de mano de obra de mantenimiento preventivo durante el mismo periódo de validez que la garantía de funcionamiento
1.3	Garantía de postventa	Mínimo cinco años de repuestos y servicio en el país. Especificar alcance
2	**Talleres autorizados**	
2.1	Ubicación y número de talleres	Especificar
2.2	Tipo de mantenimiento que realiza cada taller	Especificar
3	**Distribuidores autorizados de repuestos**	
3.1	Locales	Especificar
3.2	Nacionales	Especificar
3.3	Internacionales	Especificar
4	**Asistencia técnica postventa**	
4.1	Tiempo de entrega de repuestos de alta rotación	Especificar
4.2	Tiempo de entrega de repuestos mayores	Especificar
5	**Capacitación**	
5.1	Capacitación de mecánicos	Para mínimo 3 personas de duración mínima 20 hs
5.2	Capacitación de supervisores	Para mínimo 3 personas (manejo de software y catálogos), duración mínima 2 horas
5.3	Capacitación de operadores (teórica y práctica)	Para mínimo 3 personas (operación y funcionamiento), duración mínima 12 horas
6	**Software y hardware**	
6.1	Para diagnóstico electrónico	Especificar
6.2	Para controles electrónicos de funciones operativas	Especificar
7	**Plazos**	
7.1	De entrega	Especificar
8	**Cantidad de unidades vendidas**	
8.1	En Uruguay	Especificar
8.2	En la región	Especificar